



FILATI IN POLIPROPILENE TENACITÀ STANDARD
STANDARD TENACITY POLYPROPYLENE YARNS



Comprende tutta la gamma di filati polipropilenici a tenacità standard, a sezione bava tonda, trilobata o cava. I filati Softex sono destinati ad impieghi prettamente tessili, quali tessuti d'arredamento e per materassi, nastri e valigeria, che sfruttano la resistenza allo sporco, la leggerezza, le ottime proprietà antistatiche, la lavabilità senza infeltrimento, l'elevato modulo elastico e l'ottima stabilità dimensionale. Softex è disponibile nei titoli dal 167 al 3300 dtex, paralleli, interlacciati, ritorti, in una vastissima scelta di colori.

Includes all the range of standard tenacity polypropylene yarns, with round, delta or hollow filament section. Softex range is meant for purely textile applications such as upholstery and narrow fabrics, mattress tickings, travel bags and home textiles, which take advantage of good dirt resistance, lightness, excellent antistatic properties, washing with no risk of felting, high elastic modulus and very good dimensional stability. Softex is available in the counts from 167 to 3300 dtex untwisted, air-entangled or twisted and in a wide range of colours.

ASSORTIMENTO / Assortment								
TITOLO / BAVE Dtex / Nr. Fil.	SEZIONE BAVE Fil. Section	PARALLELO Untwisted	INTERLACCIATO Air-entangled	RITORTO (TPM) Twisted (tpm)				
				(S)Z60/80	(S) Z100/120	(S) Z150	(S) Z200	(S) Z350
167/60	●	X	X		X	X	X	X
167/72	▲	X	X		X	X	X	X
235/60	●	X	X		X	X	X	X
235/72	▲	X	X		X	X	X	X
360/60	●	X	X		X	X	X	X
360/72	▲	X	X		X	X	X	X
470/60	●	X	X	X	X	X		
470/72	▲	X	X	X	X	X		
560/60	●	X	X	X	X	X		
560/72	▲	X	X	X	X	X		
660/120	●	X	X	X	X	X		
660/144	▲	X	X	X	X	X		
940/120	●	X	X	X	X	X		
940/144	▲	X	X	X	X	X		
1100/120	●	X	X	X	X	X		
1100/144	▲	X	X	X	X	X		
1320/120	●	X	X	X	X			
1670/120	●	X	X	X	X			
2200/240	●	X	X	X	X			
3330/240	●	X	X	X	X			

ROCCHIE

FILATI PARALLELI / INTERLACCIATI

Da 0167 a 0660 dtex: peso kgs. 5,5 - 6
diametro cms. 25
altezza tubetto cms. 23

Da 0940a 3330 dtex: peso kgs. 5,5 - 6
diametro cms. 24
altezza tubetto cms. 29

FILATI RITORTI

Da 0167 a 0360 dtex: peso kgs. 2
diametro cms. 19
altezza tubetto cms. 23

Da 0470 a 3330 dtex: peso kgs. 4,8 - 5,2
diametro cms. 23 - 24
altezza tubetto cms. 29

IMBALLO

Le rocche sono imballate singolarmente in sacchetti PE e riposte in scatole:
cms. 72x48x30
cms. 80x120x120
cms. 115x115x120

QUANTITÀ MINIMA

500 Kgs. colore / titolo

BOBBINS

UNTWISTED / AIR-ENTANGLED YARNS

From 0167 to 0660 dtex: weight kgs. 5,5 - 6
diameter cms. 25
tube height cms. 23

From 0940 to 3330 dtex: weight kgs. 5,5 - 6
diameter cms. 24
tube height cms. 29

TWISTED YARNS

From 0167 to 0360 dtex: weight kgs. 2
diameter cms. 19
tube height cms. 23

From 0470 to 3330 dtex: weight kgs. 4,8 - 5,2
diameter cms. 23 - 24
tube height cms. 29

PACKAGING

Bobbins are individually packed in PE bags and then put into boxes:
cms. 72x48x30
cms. 80x120x120
cms. 115x115x120

MINIMUM QUANTITY

500 Kgs. colour / count

PROPRIETA' DI SOFTEX / SOFTEX PROPERTIES

PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE

- Natura chimica: polipropilene isotattico
- Assorbimento umidità: 0,05%

PROPRIETA' MECCANICHE

- Tenacità: 3,8 gr/dtex sia a secco che a umido
- Allungamento alla rottura: 28 - 30%
- Modulo elastico: 1,8 gr/dtex (nylon 6 = 1,25/1,3; poliestere = 1,2)

PROPRIETA' TERMICHE

- Conducibilità termica: 6 (aria = 1; lana = 6,4)
- Punto di fusione: 169 °C
- Punto di rammollimento: 140 °C
- Calore specifico: 0,5 cal/g C
- Calore di fusione: 2,1 = 0,3 Kcal/mol.
- Indice L.O.I.: 18/20
- Resistenza al fuoco: A contatto con il fuoco il tessuto Softex brucia senza fiamma. Quando la fiamma viene tolta il fuoco si estingue. Il comportamento al fuoco è fortemente legato alla struttura del tessuto, al peso al m² ed agli eventuali additivi utilizzati nei finissaggi.

PROPRIETA' IGIENICHE

- Fenomeni allergici: inesistenti per la sua natura chimica
- Antistaticità: ottima
- Tossicità: i filati Softex non sono né tossici né cancerogeni.
- Contatto con gli alimenti: i filati Softex adempiono alle normative FDA e possono pertanto essere utilizzati per la produzione di articoli destinati ad entrare in contatto con gli alimenti.

PESO SPECIFICO

- Leggerezza:
I filati Softex in rapporto alle altre fibre hanno un peso specifico inferiore (0,91 gr/cm³) e questo permette di realizzare dei tessuti di peso uguale più fitti o dei tessuti più leggeri con la stessa copertura.

RESISTENZA

- A sporco: buona non attirando la polvere e non assorbendo le macchie
- All'abrasione: buona sia a secco che umido
- Ai raggi UV: buona con l'aggiunta di speciali additivi
- A funghi e batteri: ottima
- Ad acidi ed alcali: ottima
- A solventi organici: ottima
- All'effetto "pilling": buona in quanto fibra continua
- All'infeltrimento: ottima
- Solidità colori: 6/8 (secondo la scala blu il cui indice max è 8).

FINISSAGGI

- I tessuti Softex resistono a tutti i più comuni finissaggi purchè i trattamenti termici siano delicati. E' necessario tenere presente le seguenti temperature massime di utilizzo da non superare al fine di evitare che il tessuto degradi:
- 130 °C (intermittente in aria) - 110 °C (continua in acqua)
 - Lavaggio: 50 - 60 °C in acqua con detergente per pulire il tessuto
 - Sovratintura: 110 °C (resistente alla sovratintura). Tale finissaggio è possibile con fibre come cotone, nylon, lana, viscosa, ecc. Non può essere tinto con il poliestere normale, ma solo con il cationico.
 - Termofissaggio: 105 °C - 110 °C preferibilmente a vapore
 - Essiccazione: 100 °C. Per incrementare l'azione di essiccazione, occorre aumentare la durata del trattamento
 - Calandatura/rameuse: un trattamento termico tra i 60 - 80 °C ammorbidisce la mano
 - Plastificazione: con PVC
 - Adesione: e' possibile solo a caldo, del tipo Hot-melt.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER MANUFATTI REALIZZATI CON SOFTEX



CHEMICAL-PHYSICAL PROPERTIES

- Chemical nature: isotactic polypropylene
- Moisture regain: 0,05%

MECHANICAL PROPERTIES

- Tenacity 3,8 gr/dtex both in dry and wet conditions
- Elongation at break: 28 - 30%
- Elastic modulus: 1,8 g/dtex (nylon 6 = 1,25/1,3; polyester = 1,2)

THERMIC PROPERTIES

- Thermic conductivity: 6 (air = 1; wool = 6,4)
- Melting point: 169 °C
- Softening point: 140 °C
- Specific heat: 0,5 Cal/g C
- Fusion heat: 2,1 = 0,3 Kcal/mol.
- L.O.I. index: 18/20
- Fire resistance: in contact with fire Softex fabric burns without flame and when the flame is taken away fire extinguishes. Burning behaviour is highly related to the structure of the fabric, the weight/m² and to the additives used in the finishings.

HYGIENIC PROPERTIES

- Allergical phenomena: inexhisting for its chemical nature
- Antistaticity: excellent
- Toxicity: Softex yarns are neither toxic nor cancerous
- Contact with food: Softex yarns fulfil FDA rules and can therefore be used for the production of items meant to enter into contact with food stuffs.

SPECIFIC WEIGHT

- Lightness:
Softex yarns, in compare to other fibres, have a lower specific weight (0,91 gr/cm³), which permits to obtain fabrics of equal weight, but thicker, or lighter fabrics with the same covering.

RESISTANCE

- To dirt: good as it doesn't attract powder and it doesn't absorb spots
- To abrasion: good both in dry and wet conditions
- To UV rays: good with the addition of special additives
- To moulds and bacteria: excellent
- To acids and alkalis: excellent
- To organic solvents: excellent
- To "pilling" effect: good because filament yarn
- To felting: excellent
- Colour fastness: 6/8 (according to blue scale whose max index is 8).

FINISHINGS

- Softex fabrics resist to the most common finishings at the condition that thermic treatments are delicate. In order to avoid fabric degradation it is necessary to take into consideration the following max use temperature:
- 130 °C (intermittent in air) - 110 °C (continuous in water)
 - Washing: 50 - 60 °C in water with detergent to clean the fabric
 - Overdye: 110 °C (overdye-resistant). This finishing is possible with yarns like cotton, nylon, wool, viscose, etc. It can't be dyed with normal polyester, but only with cationic polyester.
 - Thermofixing: 105 °C - 110 °C. Steam thermofixing is preferred
 - Drying: 100 °C. To increase the drying action it is necessary to increase the length of the treatment.
 - Calendering/rameuse: a thermic treatment between 60 - 80 °C softens the hand
 - Plastification: with PVC
 - Adhesion: is possible only in hot conditions, Hot-melt type.

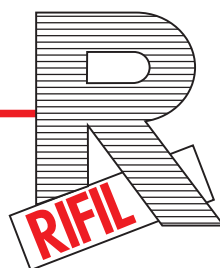
WASHING INSTRUCTIONS FOR PRODUCTS MADE WITH SOFTEX





some of the possible applications

alcune delle possibili applicazioni



RIFIL. S.p.A.

Uffici / Offices: Via E. Fermi, 3 - 24021 Albino (BG) - ITALY

Produzione / Factory: Via S.S. Trinità, 2 - 24021 Albino (BG) - ITALY

Tel. +39 035 773960 r.a. - Fax +39 035 774084

www.rifil.it info@rifil.it

Le informazioni contenute in questo catalogo rappresentano il risultato delle nostre più recenti esperienze e conoscenze. Condizioni particolari di lavoro possono modificare questi valori; si raccomanda quindi di effettuare tutti i tests necessari nelle reali condizioni di lavoro. Per qualsiasi ulteriore informazione e spiegazione restiamo a Vostra completa disposizione.

All information included in this catalogue represent the result of our most recent experience and knowledges. Particular working conditions can modify these values; we recommend therefore to carry on all necessary tests in real working conditions. We always stay at Your full disposal for any further information and explanation.