



FILATI IN POLIPROPILENE TESTURIZZATI
TEXTURED POLYPROPYLENE YARNS



La gamma Filwear rappresenta la più recente evoluzione nei filati poliolefinici. I filati Filwear sono disponibili nelle versioni poy, testurizzati a frizione o taslanizzati ad aria e si contraddistinguono per la danatura finissima che ne fa un filato estremamente morbido, caldo e voluminoso, ideale per la produzione di abbigliamento sportivo, maglieria intima funzionale e calzetteria. Filwear è prodotto nei titoli 56, 78, 167, 220 dtex a uno o più capi ed in una vasta scelta di colori.

Filwear range represents the most recent evolution in polyolefin yarns. Filwear yarns are available poy, friction textured or air textured and distinguish for the very low denier per filament, which makes of it a soft, warm and lightweight yarn, particularly suitable for the production of sportswear, functional underwear and socks. Filwear is produced in the counts 56, 78, 167 and 220 dtex in one or more plies and in a wide selection of colours.

FILWEAR - FT testurizzato a frizione / friction textured					Assortimento/ Assortment		
TITOLO / CAPI Dtex / Ply	BAVE N° Filaments	SEZIONE BAVA Filaments Section	NE COTONE Ne Cotton count	NM LANA NM Wool	PARALLELO Untwisted	INTERLACCIATO Air-entangled	RITORTO (TPM) Twisted (tpm)
56/1	16	●	106	180000	X	X	70±180
56/1	40	●	106	180000	X	X	70±180
78/1	16	●	76	128200	X	X	70±180
78/1	40	●	76	128200	X	X	70±180
78/1	60	●	76	128200	X	X	70±180
110/1	40	●	54	90000	X	X	70±180
110/1	60	●	54	90000	X	X	70±180
167/1	40	●	35,5	60000	X	X	70±180
167/1	60	●	35,5	60000	X	X	70±180
220/1	40	●	26	45000	X	X	70±180
220/1	60	●	26	45000	X	X	70±180
220/1	80	●	26	45000	X	X	70±180

NOTA: Tutti i titoli sono disponibili anche a due, tre o quattro capi.

REMARK: All dtex are available in two, three or four ply.

ROC CHE

Peso kgs. 1,2-1,5; diametro cms. 18 - 20; altezza tubetto cms. 23; riserva min. cms. 50

BOBBINS

Weight kgs. 1,2-1,5; diameter cms. 18 - 20; tube height cms. 23; reserve min cms. 50

IMBALLO

Le rocche sono imballate singolarmente in sacchetti PE e messe in scatole 53x53x48

PACKAGING

Bobbins are individually packed in PE bags and then put into boxes 53x53x48

FILWEAR - AT testurizzato ad aria / air- textured				
TITOLO / CAPI Dtex / Ply	BAVE N° Filaments	SEZIONE BAVA Filaments Section	NE COTONE Ne Cotton count	NM LANA NM Wool
78	16	●	76	128200
78	40	●	76	128200
78	60	●	76	128200
110	40	●	54	90000
110	60	●	54	90000
167	40	●	35,5	60000
167	60	●	35,5	60000
220	40	●	26	45000
220	60	●	26	45000
220	80	●	26	45000

ROC CHE

Peso kgs. 2,5; diametro cms. 22-24; altezza tubetto cms. 29; riserva min. cms. 50

BOBBINS:

Weight kgs. 2,5; diameter cms. 22-24; tube height cms 29 - reserve min cms. 50

IMBALLO

Le rocche sono imballate singolarmente in sacchetti PE e messe in scatole 72x48x30

PACKAGING

Bobbins are individually packed in PE bags and then put into boxes 72x48x30

FILWEAR POY		
TITOLO Dtex	SEZIONE BAVA Filaments Section	BAVE N° Filaments
90	●	16
90	●	40
110	●	16
110	●	40
110	●	60
170	●	40
170	●	60
310	●	40
310	●	60
480	●	40
480	●	60
480	●	80

ROC CHE

Da 090 a 170 dtex: peso kgs. 9; diametro cms. 42; altezza tubetto cms. 15,3

Da 170 a 480 dtex: peso kgs. 13; diametro cms. 42; altezza tubetto cms 20

BOBBINS

From 090 to 170 dtex: Weight kgs. 9; diameter cms. 42; tube height cms. 15,33

From 170 to 480 dtex: Weight kgs. 13; diameter cms. 42; tube height cms. 20

IMBALLO

Le rocche sono imballate singolarmente in sacchetti PE e messe in cassoni 80x120x120

PACKAGING

Bobbins are individually packed in PE bags and then put into boxes 80x120x120

QUANTITÀ MINIMA

500 Kgs. colore/titolo

MINIMUM QUANTITY

500 Kgs. colour/count

PROPRIETA' DI FILWEAR / FILWEAR PROPERTIES

PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE

- Natura chimica: polipropilene isotattico
- Assorbimento umidità: 0,05%
- Resistenza ad acidi ed alcali: ottima
- Resistenza a solventi organici: ottima
- Resistenza a tarne e muffe: ottima
- Resistenza allo sporco: buona
- Resistenza ai raggi UV: buona con speciali additivi
- Peso specifico: 0,91 gr/cm³
- Solidità colori: 6/8 (secondo scala dei blu il cui max indice è 8)

PROPRIETA' MECCANICHE

Tenacità:

- Filwear FT = 3-3,5 cN/dtex sia a secco che umido
- Filwear AT = 3 - 3,5 cN/dtex sia a secco che umido
- Filwear POY = 2 - 2,5 cN/dtex sia a secco che umido
- Crimp: Filwear FT = minimo 25%
- Modulo elastico: 1,8 gr/dtex (nylon 6 = 1,25/1,3; poliestere = 1,2)
- Resistenza all'abrasione: buona sia a secco che umido

PROPRIETA' TERMICHE

- Conducibilità termica: 6 (aria = 1; lana = 6,4)
- Punto di fusione: 169 °C
- Punto di rammollimento: 140 °C
- Calore specifico: 0,5 cal/g C
- Calore di fusione: 2,1 = 0,3 Kcal/mol.
- Indice L.O.I.: 18/20
- Resistenza al fuoco:

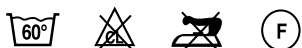
A contatto con il fuoco il tessuto Filwear brucia senza fiamma. Quando la fiamma viene tolta il fuoco si estingue. Il comportamento al fuoco di Filwear è fortemente legato alla struttura del tessuto, al peso al m² ed agli eventuali additivi utilizzati nei finissaggi.

FINISSAGGI

I tessuti Filwear resistono a tutti i più comuni finissaggi purchè i trattamenti termici siano delicati. E' necessario tenere presente le seguenti temperature massime di utilizzo da non superare al fine di evitare che il tessuto degradi:

- 130 °C (intermittente in aria) - 110 °C (continua in acqua)
- Lavaggio: 50 - 60 °C in acqua con detergente per pulire il tessuto
- Sovratintura: 110 °C (resistente alla sovratintura). Tale finissaggio è possibile con fibre come cotone, nylon, lana, viscosa, ecc. Non può essere tinto con il poliestere normale, ma solo con il cationico.
- Termofissaggio: 105 °C - 110 °C preferibilmente a vapore
- Essiccazione: 100 °C. Per incrementare l'azione di essiccazione, occorre aumentare la durata del trattamento
- Calandratura/rameuse: un trattamento termico tra i 60 - 80 °C ammorbidisce la mano
- Plastificazione: con PVC
- Adesione: e' possibile solo a caldo, del tipo Hot-melt.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER CAPI REALIZZATI CON FILWEAR



CHEMICAL-PHYSICAL PROPERTIES

- Chemical nature: isotactic polypropylene
- Moisture regain: 0,05%
- Resistance to acids and alkalis: excellent
- Resistance to organic solvents: excellent
- Resistance to moulds and moths: excellent
- Dirt resistance: good
- UV resistance: good with special additives
- Specific weight: 0,91 gr/cm³
- Colour fastness: 6/8 (according to blu scale whose max index is 8)

MECHANICAL PROPERTIES

Tenacity:

- Filwear FT= 3- 3,5 cN/dtex both in dry and wet conditions
- Filwear AT = 3- 3,5 cN/dtex both in dry and wet conditions
- POY = 2 - 2,5 cN/dtex both in dry and wet conditions
- Crimp: Filwear FT = minimum 25%
- Elastic modulus: 1,8 g/dtex (nylon 6 = 1,25/1,3; polyester = 1,2)
- Abrasion resistance: good in dry and wet conditions

THERMIC PROPERTIES

- Thermic conductivity: 6 (air = 1; wool = 6,4)
- Melting point: 169 °C
- Softening point: 140 °C
- Specific heat: 0,5 cal/g C
- Fusion heat: 2,1 = 0,3 Kcal/mol.
- L.O.I. index: 18/20
- Fire resistance:

In contact with fire Filwear fabric burns without flame and when the flame is taken away fire extinguishes. Burning behaviour is highly related to the structure of the fabric, the weight/m² and to the additives used in the finishings.

FINISHINGS

Filwear fabrics resist to the most common finishings at the condition that thermic treatments are delicate. In order to avoid fabric degradation it is necessary to take into consideration the following max use temperature:

- 130 °C (intermittent in air) - 110 °C (continuous in water)
- Washing: 50 - 60 °C in water with detergent to clean the fabric
- Overdye: 110 °C (overdye-resistant). This finishing is possible with yarns like cotton, nylon, wool, viscose, etc. It can't be dyed with normal polyester, but only with cationic polyester.
- Thermofixing: 105 °C - 110 °C. Steam thermofixing is preferred
- Drying: 100 °C. To increase the drying action it is necessary to increase the length of the treatment.
- Calendering/rameuse: a thermic treatment between 60 - 80 °C softens the hand
- Plastification: with PVC
- Adhesion: is possible only in hot conditions, Hot-melt type.

WASHING INSTRUCTIONS FOR CLOTHS MADE WITH FILWEAR





some of the possible applications

alcune delle possibili applicazioni



RIFIL S.p.A.

Uffici / Offices: Via E. Fermi, 3 - 24021 Albino (BG) - ITALY

Produzione / Factory: Via S.S. Trinità, 2 - 24021 Albino (BG) - ITALY

Tel. +39 035 773960 r.a. - Fax +39 035 774084

www.rifil.it info@rifil.it

Le informazioni contenute in questo catalogo rappresentano il risultato delle nostre più recenti esperienze e conoscenze. Condizioni particolari di lavoro possono modificare questi valori; si raccomanda quindi di effettuare tutti i tests necessari nelle reali condizioni di lavoro. Per qualsiasi ulteriore informazione e spiegazione restiamo a Vostra completa disposizione.

All information included in this catalogue represent the result of our most recent experience and knowledges. Particular working conditions can modify these values; we recommend therefore to carry on all necessary tests in real working conditions. We always stay at Your full disposal for any further information and explanation.